


	SCHEDE TECNICHE DI PRODOTTO	Rev. 0- 10.10.2016	
---	------------------------------------	--------------------	---

Denominazione Commerciale TASCA	Denominazione di vendita Prodotto da forno surgelato	Codice EAN 8 013157 105049	CODICE PRODOTTO 430
---	---	-------------------------------	----------------------------

Prodotto	Scarlin Pizza Srl
Sede legale	S.P. 360 per Casarano - 73056 Taurisano (Lecce) - Italy
Stabilimento di produzione	S.P. 360 per Casarano - 73056 Taurisano (Lecce) - Italy

Categoria - classe di prodotto	Prodotto surgelato (pronto per consumo previo rinvenimento)
Descrizione del prodotto	Prodotto da forno, non farcito, interamente fatto a mano, con metodo artigianale, e surgelato dopo cottura.

Shelf life	18 mesi (TMC)
Metodo di conservazione	Conservare il prodotto ad una temperatura non superiore a -18°C.
Temperatura di trasporto	≤ -18°C
Metodo di preparazione	Scongelare il prodotto per 20-30 minuti circa e scaldare in forno a 200°C per 7 minuti.
Avvertenze	Un prodotto scongelato non può essere più congelato e deve essere conservato a +4°C e consumato entro 48 ore.

Ingredienti	FARINA DI GRANO TENERO 00*(CEREALI CONTENENTI GLUTINE) , acqua, patate in fiocchi (patate, emulsionante: E471), LATTE* , olio di girasole, sale, lievito di birra, FARINA DI GRANO MALTATO* (CEREALI CONTENENTI GLUTINE) . Prodotto in uno stabilimento in cui si utilizzano anche SEDANO* , SENAPE* , PESCE* , ANIDRIDE SOLFOROSA* , UOVA* , FRUTTA A GUSCIO* . (*) Allergene ai sensi del Reg. CE 1169/2011
--------------------	---

Dichiarazione nutrizionale	VALORE % MEDIO PER 100g		
	ENERGIA	KJ	1234
		Kcal	292
	GRASSI	3.9	
	DI CUI ACIDI GRASSI SATURI	0.5	
	CARBOIDRATI	53.5	
	DI CUI ZUCCHERI	0.5	
	FIBRE	2.5	
	PROTEINE	9.5	
	SALE	2.6	

Sicurezza alimentare	Il prodotto è conforme ai criteri di sicurezza alimentare e di igiene di processo stabiliti dai Reg. CE 1441/2007 e 2073/2005. L'azienda ottempera inoltre a quanto disposto dal Reg. 178/2002 in materia di tracciabilità alimentare e dal D.L.vo 109/92 e D.Lvo 114/06 in materia di etichettatura. L'azienda, al fine di ottemperare a quanto previsto nel proprio Piano di Autocontrollo aziendale, si avvale del Laboratorio di Analisi Studio Summit Srl, regolarmente inserito nell'Elenco Ufficiale dei laboratori della Regione Campania con DGRC 346/07
-----------------------------	---

Grammature	<ul style="list-style-type: none"> • Peso netto singolo prodotto: 120g e • Peso netto cartone: 3600g e • Peso lordo cartone: 4100g • Peso ingrediente all'origine - Impasto: 140g
-------------------	---

Packaging	Il packaging primario e secondario utilizzato è conforme alle cogenti normative nazionali ed europee e l'azienda è disponibile ad inviare evidenze delle certificazioni all'uopo rilasciate dai fornitori <ul style="list-style-type: none"> • n. 30 pezzi (1 busta x 30 pz) da 120g cad. per cartone • n. 6 cartoni per fila • n. 11 file per pallet • n. 66 cartoni per pallet • Dimensioni cartone : 52cmx27cmx16cm • Altezza pallet: 195cm
------------------	--

Processo produttivo	La produzione ha carattere volutamente tradizionale e consta delle seguenti fasi: preparazione impasto, porzionatura, lievitazione, formatura, cottura e surgelazione.
----------------------------	--

Redatto da Studio Summit Srl - Ribezzo Dr. Maurizio	Approvato da Scarlin Pizza - Direzione: Sig. Scarlino Nicola	Data di Stampa
--	---	----------------